

CPTX 270

La flessibilità per la saldatura

The universal for the workshop



MIG/MAG step changer

- Ottime caratteristiche saldatura
Perfect welding performance
- Compatta e maneggevole
Easy handling
- Robusto alimentatore filo a 4 rulli
Robust wire feeder 4-roll

| Modello | CPTX 270 | |
|-----------------------------------|---|-------|
| Tensione Alimentazione | 3x400 V / 50 Hz | |
| Potenza assorbita max | 11 kVA | |
| Fusibile | 16 AT | |
| Tensione a vuoto | 17 - 40 V | |
| Corrente di Saldatura | 30 - 250 A | |
| Tensione di saldatura | 15,5 - 26,5 V | |
| Ciclo di lavoro | 30% | 250 A |
| | 60% | 160 A |
| | 100% | 130 A |
| Posizioni di regolazione tensione | 10 | |
| Diametro filo | 0,6 - 1,2 mm | |
| Tempo di puntatura | 0,2 - 2,5 sec. | |
| Intervallo di tempo | 0,2 - 2,5 sec. | |
| Classe di protezione | IP21s | |
| Classe di isolamento | H | |
| Sistema di raffreddamento | F | |
| Peso | 76 kg | |
| Dimensioni L x B x H (mm) | 850 x 540 x 780 | |
| Funzioni | Saldatura a punti - Tratto regolabile Funzione 2 - 4 tempi | |

| Type | CPTX 270 | |
|---------------------------|--|-------|
| Main voltage | 3x400 V / 50 Hz | |
| Actual power output max. | 11 kVA | |
| Fuse | 16 AT | |
| No-load voltage | 17 - 40 V | |
| Welding current | 30 - 250 A | |
| Welding voltage | 15,5 - 26,5 V | |
| Duty cycle | 30% | 250 A |
| | 60% | 160 A |
| | 100% | 130 A |
| Voltage steps | 10 | |
| Welding wire diameter | 0,6 - 1,2 mm | |
| Time of spot-welding | 0,2 - 2,5 sec. | |
| Interval time | 0,2 - 2,5 sec. | |
| Safety class | IP21s | |
| Insulation class | H | |
| Cooling system | F | |
| Weight | 76 kg | |
| Dimensions L x B x H (mm) | 850 x 540 x 780 | |
| Functions | Spot- and interval welding, 2-Stroke / 4-Stroke | |

Accessori a richiesta / Accessories



Torcia per saldatura originale OTC
Welding Torch WT 200



Cavo massa
Ground cable