

Impianti di saldatura LASER
LUX



Generatore laser di altissima qualità con potenza di uscita stabile, controllo elettronico e ottico ad alta efficienza. Utilizza torcia di saldatura stabile e leggera, estremamente affidabile e vicina alle esigenze del saldatore. Ottima manovrabilità adatta su tutte le tipologie di materiali (Acciaio al Carbonio, Acciaio Inox, Alluminio, Bronzo, Lamiera Zincata, Ottone ecc.)

Il sistema di saldatura è raffreddato ad acqua con termostato a doppia temperatura e doppio controllo per garantire una lunga durata operativa. Schermo LCD touch screen progettato e realizzato in casa MEGMEET. 10 JOB/Memorie permettono la memorizzazione di parametri operativi, personalizzabili a seconda delle esigenze.

I vantaggi di usare i laser MEGMEET:

Metodo di saldatura	Velocità	Utilizzo	Qualità di saldatura			Impatto ambientale	
			Saldatura	Deformazione del pezzo	Trattamenti post-saldatura	Inquinamento ambientale	Pericolosità
MEGMEET LUX	Molto veloce	Molto facile	Buona	Bassa	Nessuno	Basso	Basso
Saldatura ad arco	Lento	Difficile e richiede il certificato	Media	Alta	Lucidatura e modellatura	Molti schizzi, elevato inquinamento	Alto
Saldatura laser fibra	Lento	Medio	Buona	Bassa	Lucidatura	Medio	Basso

PARAMETRO	LUX1500	LUX2000	LUX3000
Tensione di ingresso nominale	220V 50/60HZ		380V 50/60HZ
Potenza nominale di ingresso	6KW	8KW	12KW
Potenza nominale di uscita del laser	1.5KW	2KW	3KW
Lunghezza d'onda del laser in uscita	1080±10nm		
Lunghezza cavo	Standard 10m (Optional 15m)		
Metodo di lavoro	Continuo / Modulare		
Metodo di raffreddamento	Acqua		
Intervallo di temperatura di lavoro	-10 ~ 40°C		
Intervallo di umidità di lavoro (Tc = 40 °C)	<70% (senza condensazione)		
Spessore della saldatura	0.5-5mm	0.5-6mm	0.5-8mm
Spazio di saldatura	≤1mm		
Dimensioni (LxWxH)	915 × 790 × 540mm		
Peso	≤90Kg		≤130Kg